

AUTOMATEN-MUTTERNGEWINDEBOHRER AMB

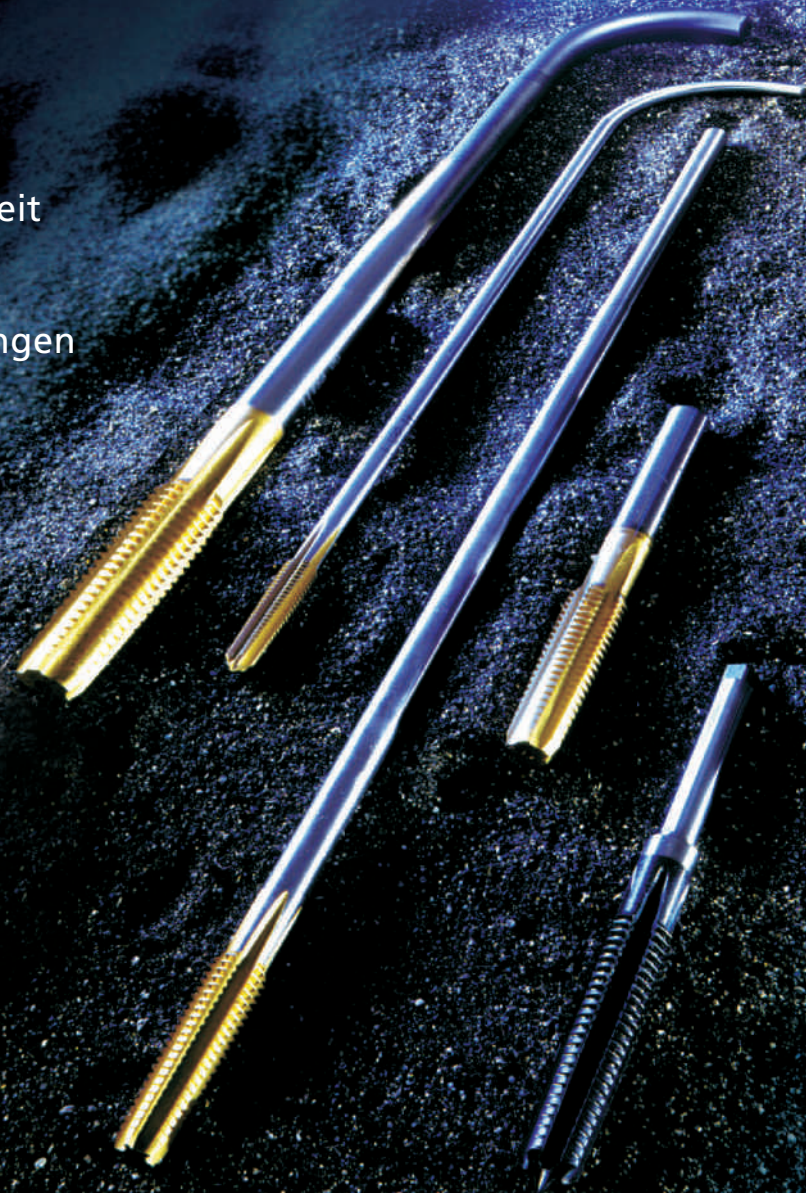
Komplexe Produktionsmethoden und die ständig wachsenden Anforderungen der Industrie an Präzision und Qualität von Innengewinden und Verbindungselementen setzen neue Maßstäbe für Gewindebohrer.

Mit einem auf Material und Maschinentyp individuell abgestimmten Gewindebohrerprogramm deckt Neoboss nahezu alle Anwendungen und Varianten ab – unabhängig davon, ob es sich um eine Standardanwendung oder ein Sonderwerkzeug handelt.

Wir bieten Ihnen **Automaten-Mutterngewindebohrer** zum Selbstanschweißen, lang (ungebogen) oder gebogen an.

Ihre Vorteile:

- > speziell abgestimmte Geometrien
- > lange Standzeiten
- > hohe Rundlaufgenauigkeit
- > optimale Anpassung an den Maschinentyp
- > hochwertige Beschichtungen



AMB-Maschinen und Anwendungen



AMB-Varianten

Typ L

lang gerade



Typ H

Spitze zum Anschweißen



Typ G

lang gebogen



Produktions- und Lieferumfang

- ❖ Werkstoffe: Stähle bis 1200 N/mm²
- ❖ Werkzeuge für Überlauf- oder Rein/Raus-Verfahren (auch Former)
- ❖ Toleranzen und Aufmaß gemäß Kundenvorgabe oder Neoboss-Norm
- ❖ Metrisch / Metrisch Fein oder andere Gewindearten
- ❖ Standardabmessungen M6-M12 mit gängigem Aufmaß ab Lager
- ❖ Maschinentypen: z.B. Topcut / T-Star (Streicher Maschinenbau), MAS/GA (Hilgeland-Nutap), Shimazu

