

GOLDRING FÜR BESONDERE WERKSTOFFE

Als Spezialist für Gewindebohrer ist der technische Fortschritt für Neoboss eine ständige Herausforderung. Hieraus resultierend entstand ein weiteres Spitzenprodukt, der **Goldring-Gewindebohrer**. Sein **Einsatzgebiet beginnt** dort, wo mit den **Grüning- und Rotring-Gewindebohrern ein wirtschaftliches Arbeiten nicht mehr erreicht wird**. Hierbei handelt es sich um:

--> **Gehärtete Stähle** --> **Verschleissfeste Stähle** --> **Nickellegierungen** --> **Hartguss**

Diese Generation von Materialien stellt höchste Anforderungen an den Gewindebohrer, da sie sowohl hart als auch stark verschleißend sind. Die Schneidengeometrie und die Gewindebohreroberfläche sind dieser Zerspannungsumgebung angepasst. Bei entsprechenden Arbeitsbedingungen erfüllt dieser Gewindebohrer hervorragend die an ihn gestellten Anforderungen.

Rapid-S-Goldring TiCN PM

Artikel-Nr. 7850/81 DIN 371
Artikel-Nr. 7880/81 DIN 374/376

RSP-Spezial-S-Goldring TiN PM

Artikel-Nr. 4890/80 DIN 371
Artikel-Nr. 6890/80 DIN 374/376

Ihre Vorteile:

- > geeignet für legierte und unlegierte Stähle bis max. 1.400 N/mm² Zugfestigkeit (Rapid S bis max. 1.600 N/mm²)
- > lange Standzeiten durch Einsatz von Pulvermetall (PM-Stahl)

Das Neoboss-Lieferprogramm:

- > metrisches ISO Regelgewinde
- > metrisches ISO Feingewinde
- > andere Normen, Sonderwerkzeuge auf Anfrage



Werkstoffbeispiele

--> INCONEL 718

NiCr19FeNbMo
2.4668

19% Chrom,
3% Molybdän,
52% Nickel

--> NIMONIC 75

Ni-Cr20Ti
2.4630

19,5% Chrom,
75% Nickel

--> WASPALOY

NiCr20Co14MoTi
2.4654

13,5% Cobalt,
20% Chrom,
4,5% Molybdän,
55% Nickel

--> MONEL400

NiCu30Fe
2.4654

66% Nickel,
32% Kupfer

--> HARDOX500

Verschleissfeste
Bleche mit einer
Härte von 450-500 HB

Anwendungsbereiche:
Förderkübel, Bagger-
löffel, Kettenräder u.a.

--> AMPC025

Bronze mit sehr
hoher Härte (375 HB),
Druckfestigkeit und
Abriebbeständigkeit
Anwendungsbereiche:
Umformwerkzeuge,
Führungen u.a.

Schnittgeschwindigkeiten / Kühlschmierstoff

--> TiCN-beschichtet
2-4 m/min
Spezialschneidöl

--> TiN-beschichtet
2-4 m/min
Spezialschneidöl



Werkstück: Pumpenelement
Werkstoffgruppe: Nickellegierung
Zerspanbarkeit: schwer
Material: Inconel 718 NiCr19Fe19NbMo
V_c: 3m/min
Standzeit: 450 Gewinde
Artikel-Nr.: 4890 M6 6H

